



瑞安市天裕机械有限公司

Ruian Tianyu Machinery Co., Ltd.

客户名称 Purchaser:	何塞阀门制造(上海)有限公司		材质证明书 Test Certificate (EN 10204 3.1.) Material	DIN 50049 – EN 10204 – 3.1 MAT. CERT. N°. TH20240119-26 DATE :2024.01.19	
材料名称 Name of Material:	A105			交货状态 delivery state	已加工 Processed
执行标准 Specification	ASTM 105			产品类别 Product Category	锻件 Forgings
IATF16949/ approved CLIENT: JC					

炉号 Furnace number	冶炼方式 Smelt Method	标准值S.D	化学成分 Chemical Composition (%)											
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Nb	N
19A02	VODC	试验值P.A	≤0.25	0.60-1.35	0.15-0.30	≤0.04	≤0.035	≤0.30	≤0.40	≤0.12	≤0.40	≤0.08	≤	/
			0.19	0.97	0.22	0.001	0.017	0.03	0.03	0.001	0.07	0.002		

试验或检验数据 Test Result

拉伸试验Tensile Test (依据标准Standard ASTM A370)								冲击试验Impact Test(依据标准Standard ASTM A370)				外观及尺寸 Visual & Dim Inspection	
试样规格 Size of Sample		试验温度 Temp	抗拉 σ_b TS	屈服 $\sigma_{s0.2}$ YS	延伸率 δ E.L	收缩率 ψ R.A	硬度 Hardness	试验温度 Temp	试样规格 Size of Sample	缺口形式 Type of Notch	冲击功 AKV		
D(mm)	L(mm)	R.T	标准值S.D	(MPa)	(MPa)	(%)	(%)	HB	-29	/	/	31-40-37	合格 qualified
Φ12.5	50			485	≥250	≥22	≥30	≤187					
			试验值P.A	530	281	40	51	145/143/141					

产品内容 Product

订单号 Order No	炉号 Furnace number	零件描述 Part Description	图号 Drawing number	规格 Spec	数量QTY	热处理工艺Heat Treatment Process	
169619	19A02	阀盖BODY CONNECTOR	0801-32-02-SH	DN32	100	热处理炉号 Heat NO.	
						热处理日期 Date	
						热处理要求 Requirement	正火NORMALIZED
						升温Warming	900℃
						时间Time	2H
						保温Holding	
						时间Time	
						冷却Cooling	

REMARKS: According the material meets customer requirements or specification PS04/I1 Rev.9. According material meets material standard. According material meets requirements of NACE MR0175/103. Some other special requirement.	检验员: 曾开益 Inspector: 日期: 2024-01-19	审核: 贺世义 Audit: 日期: 2024-01-19 Date:	
--	--	--	---